

BD1-100-1 CONGELATEUR COFFRE 100L

California



CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Volume utile : 100L
- Classe énergétique : A+
- Classe climatique : ST
- Niveau sonore : 42 dB(A)
- Autonomie en cas de coupure de courant : 24h
- Dégivrage manuel
- Thermostat ajustable manuellement
- Carton marron

INFORMATIONS TECHNIQUES

- Consommation énergétique : 0,455 kWh/24h
166 kWh/an
- Puissance de consommation du compresseur : 75W
- Agent soufflant : C-Pentane
- Courant nominal : 0,55A
- Réfrigérant : R600a
- Capacité de congélation : 6 kg/24h

DESCRIPTION

Extérieur :

Pose libre
Poignée intégrée en plastique
Roulettes
Coloris : blanc

Intérieur :

Congélateur
1 panier fil
Pas d'éclairage intérieur

ALIMENTATION 220-240V ~ 50Hz

EAN	37 600 611 152 79
Colisage	1 pc / carton
40'HC (pcs)	248
Dim produit (LxPxH) – mm	545x545x845
Dim carton (LxPxH) – mm	570x570x886
Poids net (kg)	26
Poids brut (kg)	29
Pays d'origine	Chine

* Informations à titre indicatif, certaines données sont susceptibles d'être modifiées.

GPDIS FRANCE

13 Avenue de Fontréal – BP 72172
31621 EUROCENTRE Cedex – France