

## Congélateur horizontal

### WHM2110

**Un congélateur de 204 litres, doté d'un thermostat mécanique et disposant des équipements essentiels pour votre utilisation quotidienne**



#### LABEL

Consommation d'énergie (kWh/an)**	234
Consommation d'énergie (kWh/24 h)	0,64
Classe d'efficacité énergétique **	A+
Niveau sonore dB(A) **	41
Volume utile total (en litres)**	204

#### EQUIPEMENT

Thermostat	OUI
Type de gaz	R600a
Classe climatique	SN-T (10-43 °C)
Alarme porte ouverte	-
Poignée	-
Pieds fixes	4
Roulettes	-
Serrure	-
Portes réversibles	-

#### CONGÉLATEUR

Nombre d'étoiles	4
Volume utile (en litres)**	204
Electronique 6ème Sens	-
Stop Frost	-
Dégivrage	Manuel
Nombre de paniers	1
Calendrier de conservation	OUI
Eclairage intérieur	-
Couvercle auto-compensé	OUI
Bonde de dégivrage en façade	OUI
Fonction congélation rapide	OUI
Voyant de congélation rapide (jaune)	OUI
Voyant marche/arrêt	OUI
Voyant de remontée en température (rouge)	OUI
Fonction Eco	OUI
Bac à glaçons	-
Pouvoir de congélation (kg/24 h)	15
Autonomie en cas de coupure de courant	36

#### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Poids net / avec emballage (kg)	30/32
Dimensions nettes en cm (HxLxP)	86,5 x 81 x 64,2
Dimensions avec emballage en cm (HxLxP)	91 x 82 x 72
Alimentation électrique	220-240V/50Hz/16A

\*\* Classe d'efficacité énergétique conforme au règlement délégué 2010/1060



20% d'économies par rapport à la classe A

Panier

Un panier modulable qui s'adapte à chaque taille de conditionnement et est muni de poignées pour une meilleure préhension



Référence  
WHM2110

12 NC  
854907096010

EAN  
8003437165627